MP A

ATTENTION:

In re Application of:

BOX: MISSING PARTS

Christa HEGELE-HARTUNG

Group Art Unit 1614

Serial No.: 10/083,685

Examiner:

Unassigned

Filed: February 27, 2002

For: USE OF ERβ-SELECTIVE LIGANDS FOR REGULATING FERTILITY AND

COMPOUNDS USEFUL THEREFOR

RESPONSE TO NOTICE TO FILE MISSING PARTS

Assistant Commissioner for Patents Washington, D. C. 20231

Sir:

In response to the Notice to File Missing Parts dated March 27, 2002:

- Attached is a Declaration and Power of Attorney in compliance with 37 CFR § 1.53 along with the late filing surcharge of \$130.00
- Applicant(s) include the filing fee of \$740.00.
- Applicant(s) include the extra claims fee of \$ 72.00 for 4 claims in excess of 20, \$18.00 per additional claim.
- Applicant(s) include an executed assignment and Recordation Form Cover Sheet with the recordation fee of \$40.00 (Check No 34856).
- Attached is a copy of the Notice to File Missing Parts.
- Applicant(s) request that the time for taking action in this case be extended pursuant to 37 CFR 1.136(a) for a period of one month(s) along with the fee of \$110.00.
- Applicant(s) are entitled to small entity status.
- Attached is a verified English translation of the language text filed on along with the fee of \$130.00.
- Applicant(s) provide the title of the invention/inventor(s) name(s) and address(es) on the attached provisional application cover sheet along with the \$50/\$25 surcharge.

07/02/2002 BABRAHA1 00000091 10083685

EC-115 110.00

01 FC:115

110.00 OP

特開照 63~18956(2)

リニアモータが可動部材の長さにほぼ近い長さの電機子を有する場合、あるいはリニアモータの動作条件が、実質上の力を加え続けている間ほぼ 阿じ位置に可動部材を保持する場合、生かされた電機子は耐え得る限度を超えた熱の上昇を経験するかも知れない。作動せずに実質上の力を発生させる一般的な方法には、リニモータが運動を駆り立てようと試みる拘束された負荷が含まれる。大体において、従来型の巻線はおよそ300°Fまでの温度に耐えることができる。

(発明が解決しようとする問題点)

巻線に含まれる導体を通る電流によって生ずる 抵抗性加熱およびスロット付構造物に生ずるうず

Ζ.

世機子の隣接する歯の間のすき間内に嵌合されたS形冷却用チューブを採用し、電機子の長さに沿った第1方向に冷却剤を通過させ、次に電機子の長さに沿った逆の方向に通過させるリニアモータの電機子用の送り・戻り型S形冷却装置を提供することが本発明のさらにもう1つの目的である

様形冷却機構が電機子の隣接する歯の間に位置 決めされたほぼ平行な複数個の冷却用チューブを 含み、電機子の一方側にある入口ヘッダと電機子 の他方側の出口ヘッダの間で冷却制を通過させる 形のリニアモータの電機子用の冷却装置を提供す ることが本発明のさらもう1つの目的である。

要約すると、本発明はリニアモータのスロット 付電機子の突起間のすき間内に嵌合された冷却用 チューブを採用しているリニアモータ用冷却装置 を提供するものである。本発明の第1 実施應様で は、冷却剤の流れは入口ヘッダを出口ヘッダに接 続させている複数個の冷却用チューブを通って平 電流加熱の内、垂線の直線連行部ではその場所から無を放出する機会がほとんどないので、リニアモータが作動可能な版大持続時間は突起間のすき 間の直線連行部から発散できる熱の量によって制限される。

(問題点を解決するための手段)

先行技術の欠点を克服するリニアモータ用冷却 装置を提供することが木発明の1つの目的である。

冷却剤を搬送するチューブが、電機子巻線およびスロット付構造物から熱を吸収するために隣接する歯の間にコーズを決められているスロット付電機子を具備する形式のリニアモータ用冷却装置を提供することが本発明のもう1つの目的である。

位機子の隣接する歯の間のすき間内に嵌合されたS形冷却用チューブを採用し、少なくとも1 間 で 数子の長さに沿って冷却制を通過させるリニアモータので 機子用の一方向性S形冷却装置を提供することが未発明のさらにもう1 つの目的であ

行に通過する。外部の流れは開放式、閉鎖式のいずれでもよい。本発明の第2実施應模では、S形冷却装置がスロット付電機子の一方端から他方端へ端と端を接続した冷却用チューブを通り連続的に冷却削を通す。もう1つの実施應様では、S形の流れが送り・戻り式になっている。

本発明の実施態様に従って、スロット付電機子を行する巻線形固定子を含むリニアモータにおいて、前記スロット付電機子は、ベース部および複数個の偏の線接する両角の突起間には、すき間を有し、前記すき間内には複数例の巻線の一部分が配置され、第1,第2のすき間内には前記スロット付電機子の一方側から他方側へ通じる少なくとも第1,第2の冷却用チューブが配置され、前記第1,第2の冷却用チューブが配置され、前記第1,第2の冷却用チューブが配置され、前記第1,第2の冷却用チューブに冷却到を供給する供給機構を備えるリニアモータ用冷却装置が提供される。

本発明の上記、およびその他の目的、特徴および利点は経付図値と合わせて下記説明を読むこと によって明白になると思われるが、図面では同一

特開昭63-18956(3)

要素は同一照合番号で示してある。

(作用)

リニアモータのスロット付電機子の突起間のす き間に嵌合された冷却用チューブに冷却剤を通過 させ、すき間内の登線の直線定行部およびスロッ ト付電機子から発生する熱を吸収させる。

(実施例)

第1 図を参照すると、本発明による冷却方式が 特別に適合されているリニアモータが概ね10で 示されている。 U 字形構12は、例えば位置調整 テーブル(図示されていない)内の面のような取 付け面14上に取付けられている。 登終形固定子 16は U 字形溝内に配置されている。 可勢要素 18 はその下部面が巻線形固定子 18 の上部面 20に面する形に配置されている。

可動要素 1 8 を支えることの他に、両順矢即 2 2 で示されるような U 字形溝 1 2 および 巻線形 固定子 1 6 の軸に平行な直線軸に沿って同要素を 動かすこともできる例えば位置調整テーブルの如 き 従来型の機構 (図示されていない)によっ

位置網数テーブルのテーブルの如き適当な案内装置に固着されている。参考すべき私の先行特許に詳しく説明した通り、如何なる取付け負荷でも同様に、希望する力で希望する方向に、連続的にかつ可動要来18を押しやるのに有効な大きさで動力が巻線32に供給される。

本発明の図解による実施機様には、三和制御装置によって使用するためにアレンジされた1 組の3本の巻線32しか含まれていない。当業者はこれ以上の組の巻線を提示するのが望ましいと考えると思われるが、表示を明確にするために図面から削除したものである。

リニアモータ10によって作り出される力は番級32に含まれる導体を通る電流に関連性がある。増加電流はスロット付電機子24に増加したうず電流加熱を生じ、登級32には抵抗性の加熱を生ずる。抵抗性の加熱は、各突起間のすき間30内にある登級32の直線走行部では、その場所から熱を放出する機会がほとんどないので、特に厳しい。従って、リニアモータ10が作動可能

て、可動変者18は上部確20に接触せず接近し ている下部領により適所に支えられている。

第2図を参照すると、U字形満12を内部の群翻がよく見えるように除去してある巻線形圖定子16および可効要素18の一部分の側面図が示されている。巻線形圖定子16は複数個の相互に絶縁された練聞(その中の1つの側面が図示されている)によって従来式の方法で作り上げたス24はいる)によって従来式の方法で作り上げたス24はいる)によって従来なり間に配置された突起している。と問30に役ってもである。複数個の概28を行車と関するでででは、実端屈曲部34は直線走行部を相互接続する形でベース26に巻かれている。

可動要素18は、春糠形固定子18に衝している交易性極を有する複数側の永久斑石38が下側に固着しているキャリア36を含んでいる。キャリア36は、例えば可動要素18支えるほかに同歌表を直接軸に沿って運動するよう案内する

な最大持続時間は、すき間30内の直線進行部か ら発散できる熱の量によって限定される。

第3図を参照すると、少なくともいくつかの突起間のすき間30の底部に設置されたものの チューブ合むこと以外は第2図に示されたものと 同様なスロット付電機子24を登線形固定子が合かった。 かかかった一タ40の一部分が示されている。 かが加州チューブ44内を流れている、例えばの すき間30の中の登線32の直線走行部およびは でいり、大け電機子24から熱を吸収する。吸収である。 ないもいがスまたは被体の冷却線走行部およびは でいり、た線32が破り、 た然は中の電流の所定値に対し、 た線32が耐えるにとの可能な設定 ない範囲で強力な力を生することになる。

スロット付電機子24が破線で示してある 第4図を参照すると、棒状冷却装置46は各々の すき間30内に配置されたすべての冷却用チュー ブ44に使い易い何らかの供給額から受け入れた

特開昭63-18956(4)

冷却剤の流れを平行的に接続している人口へッダー48を含む。冷却剤は冷却用チューブ44を通過し、冷却剤を吐出する出口へッダーへと流れる。係状冷却装置46への外部の冷却剤の流れは(図示されていない)例えば水のような新鮮な冷却剤が供給減から線験的に確保され、吐出した冷却剤は排水系へ放出される形の開放式にすることができる。

あるいはまた、外部の流れを、冷却用チューブ 44によって吸収された熱の少なくともいくらか が冷却剤を人口へッダ48へ戻す前に冷却剤が 除去される形の閉鎖式にすることもできる。閉鎖 式の1つの突施順様では、熱交換器(図の窓が がない)が吸収された熱を外部の媒体へ移す。こ のような閉鎖式の一例として、周辺の空気の流れ が通過する熱交換コイル(図示されていない)を 通って流れる水冷却剤が含まれる。閉鎖式のもうが 通って流れる水冷却剤が含まれる。閉鎖式のもうが 蒸気に膨張されて、冷却用チューブ44を通過 し、入口へッダー48へ戻される前にコンデンサ

始 動電流の方が運転電流よりも数倍も大きいので、本来の位置近辺で発生する熱量はスロット付電機子 2 4 の他のどの場所で発生する熱量をはるかに扱えたものになる。

梯状冷却装置46には本来の位置近辺で無吸収能力を増大させる設備を含むことができる。もし本来の位置が第4図の上部に示されるスロット付電機子24の末端部に配置される場合は、最初の数個のすき間30の中の冷却用チューブ44を拡大された直径で作るか、あるいは2.3本またはそれ以上の平行なチューブの直線走行郡で構成することによって、余剰の熱散逸設備をそれを必要とする位置に配置することができる。

第 5 図を参照すると、冷却剤が入口チューブ 5 4 から各々のすき間 3 0 に 設置された冷却用 チューブ 4 4 を辿って、出口チューブ 5 6 へと一定方向に流れる一方向性 5 形冷却装置 5 2 を有するスロット付電機子 2 4 が示されている。 隣接冷却用チューブ 4 4 は端チューブ 5 8 によって接続されている。

内で圧縮され、凝縮されて液化する形の機械的冷 却方式を採り入れることもできる。

全ての冷却用チューブ44は同寸法で図示されているけれども、必ずしもそうである必要はない。人口ヘッダ48および出口ヘッダ50における摩擦抗力のために、吸込口および吐出口から離れた場所よりもそれに近い場所の方が冷却用チューブ44を通って多量の冷却制が流れる傾向がある。この傾向は、梯状冷却装置48に沿って冷却用チューブ44の直径を拡大させて、各冷却することによって防ぐことができる。冷却用チューブ44の直径を変える代わりに、例々の冷却用チューブ44への冷却制の旋量に影響を及ぼすオリフィスの大きさを変えながら配置することによって同じような効果を挙げることができる。

リニアモータ40の突施機様の中にはスロット付電機子24の予め決められた場所に不均衡な然 量を集中できるものもある。例えば、リニアモータ40は一貫して本来の位置から始動され得る。

先行実施趣様におけるように、一方向性S形冷 卸袋置52への外部の冷却側の流れは開放式かあ るいは閉鎖式でよい。

数多くの種類のリニアモータにおいて、冷却用 チューブ 4 4 および沓線 3 2 の値線走行部にとっ

特開昭 63-18956(5)

て十分なスペースが変越間のすき間30に存在する。第7間に示される本発明の実施應様では、少なくとも幾つかのすき間30の膨滞の中に冷却用チューブ44を収容する。余分なスペースを具備するのに加えて、本実施應様では冷却用チューブ44とペース26の間に付加的接触面積を具備することにより、冷却用チューブ44自身の巻線32の直線走行部から熱を吸収する能力を高めることができる。

第7 圏に示される方法でノッチ64を採用する 代わりに、冷却用チューブ44がそこを通って嵌 合され得る円形の孔(図示されていない)をベー ス26 に具備することもできる。同円形孔はス ロット付電機子24を作る薄層を形成する間に作 ることができる

添付図面を参照しながら本発明の好適実施態様について説明を行なったが、本発明はそれのような実施態様そのものだけに限定されるものではなく、添付の特許請求の範囲で限定する本発明の範

よび少なくとも第1.第2の冷却用チューブの全 てから冷却剤を受け入れる出口ヘッダを含む前記 第2項記載のリニアモータ用冷却装置。

(4)供給機構は少なくとも第1:第2 冷却用 チューブの少なくとも幾つかに連続的に冷却剤を 供給するための機構を含む前記第1項記載のリニ アモータ用冷却装置。

(5)少なくとも第1,第2の冷却用チューブおよび供給機構が一方向性S形冷却装置を形成している前記第4項記載のリニアモータ用冷却装置。

(6)一方向性S形冷却装置は第1冷却用チューブから冷却削を受け入れ、第2冷却用チューブへ冷却削を供給する少なくとも1つの端チューブを含む前記第5項記載のリニアモータ用冷却装置。

(7) 一方向性S形冷却装置は第1冷却用チューブへ冷却相を供給する入口チューブおよび第2冷却用チューブから冷却相を受け入れる出口チューブを含む前記第6項記載のリニアモータ用冷却装置。

(8)少なくとも第1、第2冷却チュープおよび

倒および精神から逸脱するものでない限り、当業者によって多様な変更および修正が行なわれ得る ものであることが理解されねばならない。

以下に、本発明の上述した好ましい実施の應様 を整理して別記すれば次の通りである。

(1) スロット付電機子を有する香線形図定子を含むリニアモータにおいて、前記スロット付電機子は、ベース部および複数個の歯を含み、前記複数個の歯を含み、前記複数個の傷を含み、前記を有し、前記すき間内には複数個の登線の一部分が配置され、第1、第2のすき間へには前記スロット付電機子の一方側から他方側へ通じる少なくとも第1、第2の冷却用チューブが配置され、前記第1、第2の冷却用チューブに冷却制を供給する供給機構を備えるリニアモータ用冷却装置。

(2)供給機械は少なくとも第1,第3治却用 チェーブの全てに平行である前記第1項記載のリ ニアモータ用治却装置。

(3) 供給機構は少なくとも第1.第2冷却用 チューブの全てに冷却剤を供給する入口ヘッダお

供給機構は送り、戻り型S形冷却装置を形成する 前記第4項記載のリニアモータ用冷却装置。

(9)送り・戻り型S形冷却装置は戻りループを 合み、戻りループは該第1冷却用チューブから冷 却間を受け入れて第3冷却用チューブへ冷却削を 供給し、前記第1、第3冷却用チューブは第1突 起間のすき間に配置され、それによって第1すき 間が送り・戻り式に流れる冷却制によって冷却さ れる前記第8項記載のリニアモータ用冷却装置。

(10) 第1, 第2のすき間は第1, 第2冷却用 チューブをそれぞれ嵌合するためのノッチを中に 今れ節記第1項記載のリニアモータ用冷却装置。

(11) 第1. 第2 冷却用チューブは多様な熱吸 取能力を提供するための機構を含む前記第1 項記 級のリニアモータ用冷却装置。

(12) 多様な熱吸収能力を提供するための機構は第1,第2 合却用チューブに対して多様な直径を含む前記第11項記載のリニアモータ用冷却装置。

(13) 多様な熱吸収能力を提供するための機構

特開昭63~18956(6)

は異なった数の冷却用チューブを第1, 第2のす き間に含む前記第11項記載のリニアモータ用冷 年装置。

(発明の効果)

木発明の構成により突起側のすき間30の総部に設置された冷却用チューブ内を流れる冷却削により巻線32の直線送行部およびスロット付電機子24から熱が吸収されることにより、登線32を流れる電線の所定値に対して登線32が被る温度上昇を低減させ、それによって電流を高めさせ、その結果として巻線形固定子16および特に登線32が耐えることの可能な最高温度を越えない範囲で強力な力を生する。

4. 図面の簡単な説明

第1 閣は、本意明の1つの実施例のリニアモータの連報図、第2 閣は第1 図のリニアモータの側面図、第3 図はすき間内の冷却用チューブの配置を示している第1 図のリニアモータの側面図、
第4 図は棒状冷却装置の冷却用チューブおよびヘッダの径路を示している第3 図スロット付電機

4 8 … … 入口ヘッダ

50……出口ヘッダ

52 … … 一方向性 S 形冷却装置

60……送り、戻り壁S形冷却装置

64 ノッチ

子の平面図、第5図は一方向性S形冷却装置における冷却用チェーブの経路を示している第3図のスロット付電機子の平面図、第6図は、送り・戻り型S形冷却装置における冷却用チェーブの経路を示している第3図のスロット付電機子の平面図であり、又第7図はすき間の底部に設けられたノッチ内の冷却用チェーブの配置を示している第1図のリニアモータの側面図である。

10,40 リニアモータ

16.42……卷線形圖定子

18 --- 可動要素

24……スロット付電機子

26 ベース

28 海

3 0 ……すき間

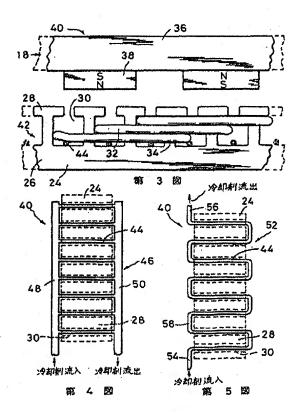
3 2 -- -- - - - - - - -

36 -----

3 8 … … 永久磁石

44……冷却用チューブ

46……梯状冷却装置



特開昭63-18956(7)

